

LA SECONDA VITA DELLA PLASTICA

SCHEDA TECNICA UNICA
Edizione 2023

LINEA CERTIFICATA



Tutta la gamma dei prodotti “La seconda vita della plastica” a marchio Montiplast viene realizzata con materie plastiche prime-secondarie (Polivinilcloruro plastificato destinato ad impieghi diversi, proveniente dal riciclo di residui industriali e/o materiali da pre e/o post consumo, conforme alla uni 10667- 5:2012).

I punti di forza del materiale utilizzato possono essere così sintetizzati:

- le sue proprietà elettriche ed isolanti
- la sua bassa infiammabilità evidenziata da formulazioni in grado di contribuire a non far propagare la fiamma e alla catramizzazione delle superfici soggette all'azione del fuoco
- la bassa capacità di propagazione della fiamma grazie alla presenza di cloro che, come gli altri alogeni, ha la capacità di rimuovere i radicali liberi costituenti la fiamma, frenando così il processo di combustione
- la sua durabilità, cioè alla capacità di mantenere inalterate le proprie prestazioni nel tempo
- la sua facile processabilità
- la sua sostenibilità confermata da studi di LCA

Autoestinguenza – a differenza della maggior parte dei polimeri il PVC flessibile, come naturalmente il PVC rigido, è intrinsecamente autoestinguenza senza l'aggiunta di consistenti di cariche minerali o additivi, cosa questa impossibile per gli altri polimeri competitori e/o gomme. **Il che rende tutti articoli di questa gamma, individuabili come dissuasori di sosta, CONFORMI all'art. 180 del Regolamento di esecuzione del Codice della Strada.**

Resistenza alle temperature – range molto ampio da -40° fino a 125° grazie all'utilizzo di plastificanti e stabilizzanti diversi.

Resistenza agli agenti atmosferici – buona resistenza ai raggi UV anche per formulazioni standard

Resistenza agli idrocarburi – per esempio olii e benzine.

Resistenza al fuoco – il PVC può garantire un'eccellente resistenza al fuoco e allo sviluppo dell'incendio sia in termine di indice di ossigeno che di temperatura

Isolamento – il PVC presenta valori base della costante di isolamento intrinsecamente elevati che sono ulteriormente e facilmente migliorabili con l'aggiunta di cariche minerali.

**ATTENZIONE: I MATERIALI IN FASE DI RAFFREDDAMENTO POSSONO AVERE RITIRI DIVERSI CHE INCIDONO SULLA LUNGHEZZA NELL'ORDINE MASSIMO DEL +/-2%
PROCESSO PRODUTTIVO: FUSIONE A CALDO 220°CA**

FORMULAZIONE TIPICA DEL MATERIALE

- PVC polimero: 100
- Carica: 0-50
- Plastificante: 30-60
- Altri additivi: 3-10 ·

DATI IN PHR = PARTI PER 100 PARTI DI PVC POLIMERO

PVC
CaCO ₃
DIDP
Cloro paraffine a catena media
Sb ₂ O ₃
ESBO (olio di soia epossidato)
Stabilizzante a base dic alcio (calcio/zinco o calcio organici)

ANALISI TIPICA DEL PVC DA ATTIVITÀ DI RECUPERO

Parametri	U.M.	Risultati	Incertezza	Note	Metodo
Contenuto di PVC e suoi additivi (compound PVC)	%	73,7	± 2,0	70% min.	UNI 10667-5:2012 Metodo interno
Contaminanti ed impurezze come pE, PP, gomme o altro*	%	26,3	± 1,0	≤ 30	UNI 10667-5:2012 Appendice A
di cui: contaminazioni da impurezze (residui di conduttori)*	%	< 0,5		≤ 5	Appendice A
Massa volumica (pr)*	kg/dm ³	0,48	± 0,01	0,40 < pr < 0,60	UNI EN ISO 60:2001
Durezza Shore*	Shore A	81	± 1	Dichiarato dal produttore (± 10)	UNI EN ISO 868:2005
Dimensioni del macinato		>95%		1 mm ≤ 95% ≤ 10 mm	UNI EN ISO 565:2018

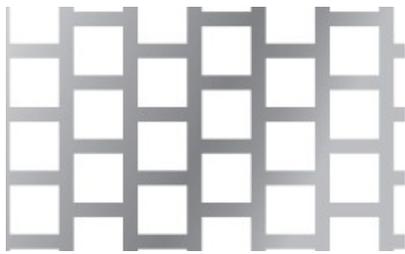
Trattamenti superficie esterna:

Ove richiesta e prevista, la verniciatura viene eseguita mediante spruzzo con apposite lacche PVC/LAC che garantiscono buona adesione su materie plastiche ed ottima resistenza all'esterno.

Colorazioni generalmente disponibili (altre su richiesta):



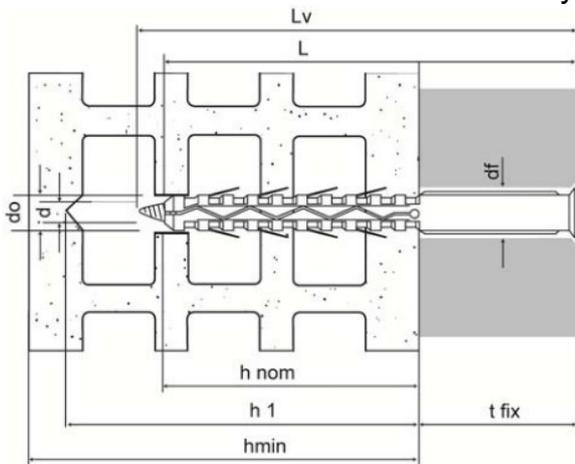
Trame e disegni in superficie:



Ove previste vengono realizzate trame ad incisione direttamente in fase di produzione per creare effetti "finto mattone"

TASSELLI PER ANCORAGGIO:

Tassello in nylon prolungato ad espansione immediata sottotesta.



- tfix = spessore max fissabile / fixture thickness
- do = diametro foro / hole diameter
- h1 = profondità minima foro / minimum hole depth
- hnom = profondità minima di posa / nominal embedment depth
- hmin = spessore minimo supporto / minimum support thickness
- d = diametro vite / screw diameter
- df = diametro di passaggio sul pezzo / hole diameter of fixing element
- L = lunghezza ancorante / anchor length
- Lv = lunghezza vite / screw length

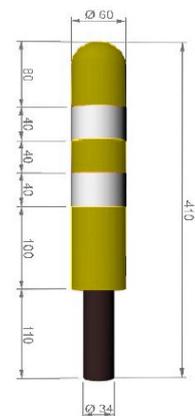
tipo type do x L	tfix [mm]	h1 [mm]	hnom [mm]	hmin [mm]	df [mm]	d [mm]	Lv [mm]
Ø10x135	65	80	70	125	10	7	140
Ø12x240	170	80	70	125	12	10	245



ACCESSORI OPZIONALI (venduti separatamente e solo su richiesta)

- **Delineatore flessibile** - realizzato in materiale gommoso con le seguenti caratteristiche:

Proprietà	Normativa	Unità di misura	Valore
Durezza Hardness	ASTM D 2240	Shore A	--+/- 2
Indice di Fluidità Melt Flow Index (190 ° - 5 Kg.)	ASTM D1238	gr/10 min.	75 +/- 5
Carico Di Rottura Tensile Strength at Break	ASTM D 412	MPa	3,5 +/- 0,5
Allungamento Elongation at break	ASTM D 412	%	450 +/- 50
Lacerazione Tear Strength	ASTM D 624	N/mm	25 +/- 3
Densità Density	ASTM D 792	gr /cm3	1,08 +/- 0,01



Con 2 fasce ad elevata rifrangenza

- Occhi di gatto a led - con le seguenti caratteristiche:



Marker solare stradale in alluminio pressofuso, 6 LED sensore crepuscolare integrato, ideale per strade, parcheggi, piazze, piste ciclabili, pontili e porti turistici, passi carrai, dossi artificiali, rotonde stradali, centri commerciali.

Specifiche tecniche:

pannello solare 2V 100 mAh;
batteria 1,2V 600 mAh;
6 LED, luce fissa o lampeggiante;
peso 330g;
colore bianco, rosso, verde, giallo e blu;
dimensioni mm 110x90x23;
temperatura operativa da -20° a +80°;
protezione all'acqua e polvere IP68;
resistenza alla compressione di 20 ton;
visibilità 800 mt.
1 anno di garanzia.
Conforme all'articolo 153 (art. 40 CDS).

- Occhi di gatto di vetro - con le seguenti caratteristiche:



CARRABILE

RESISTENZA MECCANICA: 18 TON

PUR ESSENDO CARRABILE IL PRODOTTO DEVE ESSERE INSTALLATO AL DI FUORI DELLA CARREGGIATA

AUTOPULENTE



CERTIFICATO	UNI EN1463-2	CONFORME ART.153 (ART.40 C.D.S.)	
RIFLESSIONE	360°		
MATERIALE	VETRO TEMPRATO		
DIMENSIONI	Ø50 MM	ALTEZZA FUORI TERRA	12 MM

- Laminato ad alta rifrangenza High Performance



Laminato elastoplastico autoadesivo rivestito in resina poliuretanicca, con elementi a rilievo contenenti microsfere in ceramica ad altissima rifrangenza ed antiscivolo

- Dissuasore 75cm



Corpo e pellicole ad alta visibilità secondo la norma EN 13422 + A1. Flessibile e resistente agli urti viene prodotto con TPU vergine.

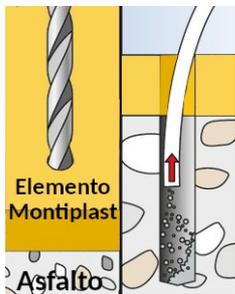
Parte inferiore rinforzata

Alta visibilità diurna garantita dall'additivazione di agenti AntiUV e da colorazione brillante.

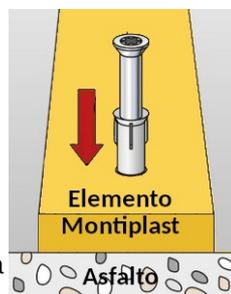
Resistenza alle temperature: -20C° / + 60C°

Applicazione con tirafondi 10x110mm e tassello in plastica Ø 16mm

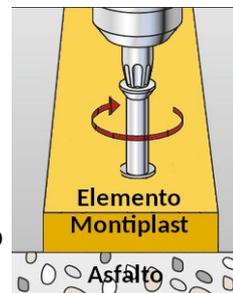
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PUNTA DA Ø 14x400MM



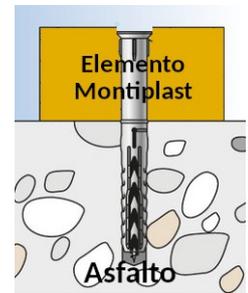
Posizionare l'elemento a terra e attraverso i fori già predisposti procedere alla foratura del fondo stradale. Asportare eventuali impurità in eccesso



Nel foro praticato inserire il tassello di plastica e la vite aiutandosi eventualmente con un martello

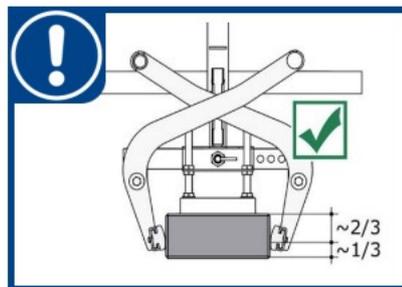


Ultimare la posa stringendo bene la vite con un avvitatore fino a farla scomparire nella cieca all'interno del cordolo



MOVIMENTAZIONE CORDOLI ED ELEMENTI PESANTI

Per la movimentazione di tutti gli elementi pesanti si consiglia l'utilizzo di pinze meccaniche o idrauliche da attrezzare su: miniescavatori, terne, gru ecc...



Scheda tecnica SVP emessa in data 25/01/2023 - Revisione nr. 02 del 05/04/2024

La seconda vita della plastica - Prodotto e distribuito da
MONTIPLAST S.r.l.

ITALY

62010 Pollenza (MC) – Rione Pollenza Scalo 21-33 – Tel. +39 0733 203645 – Fax +39 0733 202731

www.montiplast.it – info@montiplast.it