

PANNELLO MOBILE PER IMPIANTI SEQUENZIALI

SCHEDA TECNICA



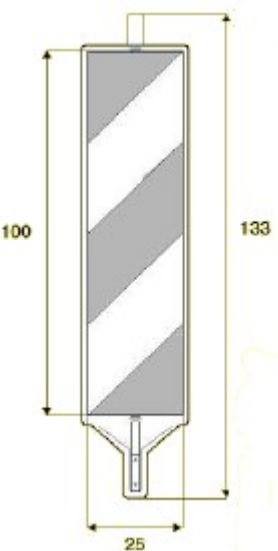
EDIZIONE 2024

Prodotto e distribuito da
MONTIPLAST S.r.l.
ITALY

62010 Pollenza (MC) – Rione Pollenza Scalo 21-33 – Tel. +39 0733 203645 – Fax +39 0733 202731
www.montiplast.it – info@montiplast.it

DATI GENERALI

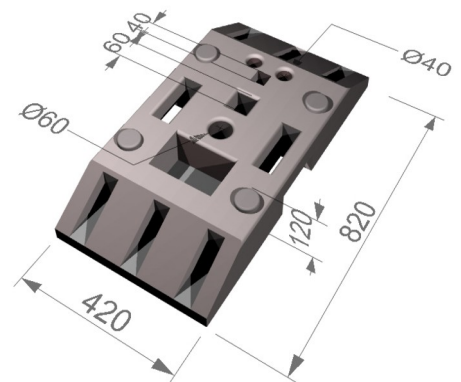
Viene impiegato in serie per evidenziare i bordi longitudinali e di approccio delle zone di lavoro. La base deve essere adeguatamente infissa od appesantita per impedire il rovesciamento sotto l'effetto del vento e dello spostamento d'aria provocato dai veicoli in transito.

Dati tecnici pannello mobile		
ALTEZZA TOTALE	cm. 133	
SPESSORE PARETI	2MM +/-5%	
PESO	Kg.2,500 +/- 5%	
COLORI	nero fumo	
PARTI RIFRANGENTI	1 o 2 pellicole omologate EG/HI (classe 1 O 2) dim. cm.100x25. Colore rosso-bianco / rosso-arancio	
RINFORZO INTERNO	Lamiera zincata pressopiegata a "Z"	

Simbologia:



Non disperdere
nell'ambiente

Dati tecnici Base appesantimento		
ALTEZZA TOTALE	cm. 12	
INGOMBRO MASSIMO	cm.42x82	
PESO	Kg.28 +/- 5%	
COLORI	nero fumo	
PARTI RIFRANGENTI	Nessuna	

Prodotto e distribuito da
MONTIPLAST S.r.l.
ITALY

62010 Pollenza (MC) – Rione Pollenza Scalo 21-33 – Tel. +39 0733 203645 – Fax +39 0733 202731

www.montiplast.it – info@montiplast.it

pag. 2

CARATTERISTICHE "TIPICHE" DEL MATERIALE UTILIZZATO PER IL PANNELLO:

Marlex[®] HHM 5502 BN

This high molecular weight hexene copolymer is tailored for lightweight blow molded containers that require:

- Excellent stiffness
- Exceptional processability
- Exceptional stress cracking resistance

This resin meets these specifications:

- ASTM D4976 – PE 235
- FDA Regulations 21 CFR 177.1520. Suitable for food packaging
- Listed in the Drug Master File

Typical applications include:

- Ice chest & coolers
- Household & industrial chemical containers
- Food packaging & pharmaceutical containers
- Bleach & detergents containers

Nominal Physical Properties *	ASTM	Unit	Value
Density	D1505	g/cm ³	0.955
Melt Index, Condition 190°C/ 2.16 kg	D1238	g/10min	0.35
HLMI, Condition 190°C/21.6 kg	D1238	g/10min	33
ESCR			
Condition A, F ₅₀ (100% Igepal)	D1693	h	45
Condition B, F ₅₀ (100% Igepal)	D1693	h	35
Tensile Yield Strength, 50 mm/ min	D638 Type IV	MPa	27
Elongation at Break, 50 mm/ min	D638 Type IV	%	>600
Brittleness Temperature	D746	°C	<-75
Flexural Modulus, Tangent	D790	MPa	1370
Shore D Hardness	D2240	-	63

* The nominal properties reported herein are typical of the product, but do not reflect normal testing variance and therefore should not be used for specification purposes. Values are rounded. The physical properties reported herein were determined on compression molded specimens prepared in accordance with Procedure C of ASTM D4703, Annex A1.

Prodotto e distribuito da
MONTIPLAST S.r.l.
 ITALY

62010 Pollenza (MC) – Rione Pollenza Scalo 21-33 – Tel. +39 0733 203645 – Fax +39 0733 202731

www.montiplast.it – info@montiplast.it

pag. 3

CARATTERISTICHE "TIPICHE" DEL MATERIALE UTILIZZATO PER LA BASE DI APPESANTIMENTO:

FORMULAZIONE TIPICA DEL MATERIALE

· PVC polimero: 100

· Carica: 0-50

· Plastificante: 30-60

Altri additivi: 3-10

DATI IN PHR = PARTI PER 100 PARTI DI PVC POLIMERO

PVC
CaCO ₃
DIDP
Cloro paraffine a catena media
Sb ₂ O ₃
ESBO (olio di soia epossidato)
Stabilizzante a base di calcio (calcio/zinco o calcio organici)

ANALISI TIPICA DEL PVC DA ATTIVITÀ DI RECUPERO

Parametri	U.M.	Risultati	Incertezza	Note	Metodo
Contenuto di PVC e suoi additivi (compound PVC)	%	73,7	± 2,0	70% min.	UNI 10667-5:2012 Metodo interno
Contaminanti ed impurezze come pE, PP, gomme o altro* di cui:	%	26,3	± 1,0	≤ 30	UNI 10667-5:2012 Appendice A
contaminazioni da impurezze (residui di conduttori)*	%	< 0,5		≤ 5	Appendice A
Massa volumica (pr)*	kg/dm ³	0,48	± 0,01	0,40 < pr < 0,60	UNI EN ISO 60:2001
Durezza Shore*	Shore A	81	± 1	Dichiarato dal produttore (± 10)	UNI EN ISO 868:2005
Dimensioni del macinato		>95%		1 mm ≤ 95% ≤ 10 mm	UNI EN ISO 565:2018

Scheda tecnica emessa in data 02.09.2024

Prodotto e distribuito da

MONTIPLAST S.r.l.

ITALY

62010 Pollenza (MC) – Rione Pollenza Scalo 21-33 – Tel. +39 0733 203645 – Fax +39 0733 202731

www.montiplast.it – info@montiplast.it

pag. 4